

precision winding technology

PRA 1000

Technische Daten

Spindelzahl	Wahlweise 2 bis 10
Spindelabstand	50 oder 90mm
Drahtstärkenbereich, standard	bis 1,2mm
Drahtstärkenbereich, optional	über 1,2mm auf Anfrage
Wickelbreite	80mm
Flugkreisdurchmesser	45 oder 75mm
Verfahrgeschwindigkeit max.	300mm/s
Wickelgeschwindigkeit max.	18'000 1/min

Anschlusswerte und Abmessungen

Speisespannung	3 x 400V / 50-60 Hz
Stromaufnahme	16A
Netzabsicherung, kundenseitig	25A
Schutzart elektrische Installation	IP54
Luftdruckanschluss	5 - 7 bar
Luftverbrauch	ca. 400 l/min
Maschinenabmasse B x L x H	ca. 1060 x 1300 x 1700
Spindelhöhe ab Boden	1100mm
Gewicht	ca. 1200kg

Datenangaben sind unverbindlich

Meteor AG
Roosstrasse 23
8832 Wollerau / SZ
Switzerland

Fon +41 (0)43 833 20 00
Fax +41 (0)43 833 20 10

www.meteor.ch

meteor
precision winding technology swiss made

meteor
precision winding technology swiss made



PRA 1000

Programmierbarer Revolverwickel Automat



PRA 1000 - Programmierbarer Revolverwickel Automat

Der Revolverwickel Automat stellt die ideale Kombination vom schnellsten Spulenwechselsystem mit bewährter Höchstleistungswickeltechnik dar. Dank des Einsatzes der Revolvertechnologie werden die Stillstandszeiten für den Spulenwechsel auf ein Minimum reduziert. Der PRA 1000 eignet sich für die Produktion von nahezu allen Spulentypen, die wahlweise auf 6 oder 10 Spindeln bewickelt werden können.

PRA 1000 ist durch Zusatzgeräte flexibel erweiterbar

- Spulenspezifische Wickelwerkzeuge
- Verschiedene Ausbaustufen vom Drahtführungssystem
- Schneid- und Scherensysteme zum Trennen vom Draht
- Gegenlager
- Abisoliervorrichtung
- Verschiedene Parkiersysteme
- Mechanische und elektronische Drahtzugreglersysteme

sustainability

Der Revolverwickel Automat PRA 1000 überzeugt mit weiteren Argumenten

- Bedienung und Programmierung
Die Programmierung erfolgt mit dem bewährten und auf WINDOWS - Betriebssystem weiter entwickelten METEOR - Programmiermodulen, wobei die Koordinaten-Eingabe mittels „teach-in“ oder über Absolutwerte erfolgen kann. Anweisungen an die Bedienperson können im Klartext abgespeichert werden.
- Stabiler Aufbau
Der geschweisste Maschinenrahmen mit integriertem Elektroschrank dient einerseits der Abstützung des Drahtführungssystems, als auch der Aufnahme des Wickelrevolvers. Das Wickelrevolvergehäuse aus Grauguss garantiert einen vibrationsarmen Lauf der Wickelspindeln und eine optimale Umsetzung der Leistung des Wickel-motors. Alle mechanischen Komponenten sind präzisionsgefertigt analog zum Werkzeugmaschinenbau.
- Drahtführungssystem
Der sehr stabile Aufbau vom Drahtführungssystem garantiert höchste Präzision in der Drahtführung.
- Flexible Ausbaumöglichkeiten
Der modular konzipierte Wickelautomat erlaubt vielfältige Ausbaumöglichkeiten, u.a. auch in automatisierten Produktionslinien. Die Investition in einen PRA Revolverwickel Automaten ist somit langfristig ausgerichtet, da sie den zukünftigen Anforderungen genügt.

Der Revolverwickel Automat - Ihr Nutzen

- Kürzeste Stillstandszeit von 2s für den Spulenwechsel
- Höchste Wickelleistung dank maximaler Wickelgeschwindigkeit in Kombination mit einem hoch-dynamischen Drahtführungssystem
- Geringe Standfläche von 1,4 m²
- Erweiterte Lebensdauer der Spindeln, aufgrund der doppelten Spindelanzahl (2 x 6 bzw. 2 x 10 Spindeln)
- Optimale Nutzung des Spindelabstandes, da dieser dem maximalen Spulenflugkreis entspricht
- Einsatz als stand-alone Automat oder als integrierte Einheit in automatisierter Produktionslinie
- Effiziente Produktion von mittleren bis grossen Serien

precision

innovation

