



# PRA 1000

## Programmierbarer Revolverwickel Automat

### PRA 1000 - Programmierbarer Revolverwickel Automat

Der Revolverwickel Automat stellt die ideale Kombination vom schnellsten Spulenwechselsystem mit bewährter Höchstleistungswickeltechnik dar. Dank des Einsatzes der Revolvertechnologie werden die Stillstandszeiten für den Spulenwechsel auf ein Minimum reduziert. Der PRA 1000 eignet sich für die Produktion von nahezu allen Spulentypen, die wahlweise auf 6 oder 10 Spindeln bewickelt werden können.



### PRA 1000 ist durch Zusatzgeräte flexibel erweiterbar

- Spulenspezifische Wickelwerkzeuge
- Verschiedene Ausbaustufen vom Drahtführungssystem
- Schneid- und Scherensystem zum Trennen vom Draht
- Gegenlager
- Abisoliervorrichtung
- Verschiedene Parkiersysteme
- Mechanische und elektronische Drahtzugregler

### Der Revolverwickel Automat PRA 1000 überzeugt mit weiteren Argumenten

- **Bedienung und Programmierung**  
Die Programmierung erfolgt mit den bewährten METEOR – Programmiermodulen, wobei die Koordinateneingabe mittels „teach-in“ oder über Absolutwerte erfolgen kann. Anweisungen an die Bedienperson können im Klartext abgespeichert werden.
- **Stabiler Aufbau**  
Der geschweisste Maschinenrahmen mit integriertem Elektroschrank dient einerseits der Abstützung des Drahtführungssystems, als auch der Aufnahme des Wickelrevolvers. Das Wickelrevolvergehäuse aus Grauguss garantiert einen vibrationsarmen Lauf der Wickelspindeln und eine optimale Umsetzung der Leistung des Wickelmotos. Alle mechanischen Komponenten sind präzisionsgefertigt analog zum Werkzeugmaschinenbau.
- **Drahtführungssystem**  
Der sehr stabile Aufbau vom Drahtführungssystem garantiert höchste Präzision in der Drahtführung.
- **Flexible Ausbaumöglichkeiten**  
Der modulare konzipierte Aufbau erlaubt vielfältige Ausbaumöglichkeiten. Die Investition ist somit langfristig ausgerichtet, da sie den zukünftigen Anforderungen genügt.

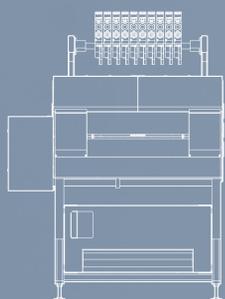


## sustainability precision innovation

# PRA 1000

## Der Revolverwickel Automat - Ihr Nutzen

- Kürzeste Stillstandszeit von 2 s für den Spulenwechsel
- Höchste Wickelleistung dank maximaler Wickelgeschwindigkeit in Kombination mit einem hochdynamischen Drahtführungssystem
- Geringe Standfläche von 1,4 m<sup>2</sup>
- Erweiterte Lebensdauer der Spindeln, aufgrund der doppelten Dspindelzahl (2 x 6 bzw. 2 x 10 Spindeln)
- Optimale Nutzung des Spindelabstandes, da dieser dem maximalen Spulenflugkreis entspricht
- Einsatz als standalone Automat oder als integrierte Einheit in automatisierter Produktionslinie
- Effiziente Produktion von mittleren bis große Serien



### Technische Daten

Spindelzahl	Wahlweise 2 bis 10
Spindelabstand	55 oder 90 mm
Drahtstärkenbereich Standard	bis 1,2 mm
Wickelbreite, standard	über 1,2 mm auf Anfrage
Wickelbreite, optional	80 mm
Flugkreisdurchmesser	45 oder 75 mm
Verfahrgeschwindigkeit max.	300 mm/s
Wickelgeschwindigkeit max.	18'000 1/min

### Anschlusswerte und Abmessungen

Speisespannung	3 x 400 V / 50-60 Hz
Stromaufnahme	16 A
Netzabsicherung, kundenseitig	25 A
Schutzart elektrische Installation	IP 54
Luftdruckanschluss	5 - 7 bar
Luftverbrauch	ca. 400 l/min
Maschinenabmaße B x L x H	ca. 1060 x 1300 x 1700
Spindelhöhe ab Boden	1100 mm
Gewicht	ca. 1200 kg