

# MBL 420

## Meteor Budget Line

### MBL 420 - Meteor Budget Linie

Die Meteor Budget Linie MBL 420 ist konzipiert für den flexible Einsatz und die automatische Verarbeitung von kleinen bis mittelgrossen Serien auf wahlweise 2 oder 4 Wickelspindeln. Der Spulenwechsel erfolgt nach dem automatischen Öffnen der Frontschuttscheibe manuell. Die MBL420 eignet sich für die Produktion von nahezu allen Spuletypen.



### MBL 420 ist durch Zusatzgeräte flexibel erweiterbar

- Spulenspezifische Wickelwerkzeuge
- Verschiedene Ausbaustufen vom Drahtführungssystem
- Schneid- und Scherensystem zum Trennen vom Draht
- Abisoliervorrichtung
- Verschiedene Parkiersysteme
- Mechanische und elektronische Drahtzugregler

### Die Meteor Budget Linie MBL 420 überzeugt mit weiteren Argumenten

- **Bedienung und Programmierung**  
Die Programmierung erfolgt mit den bewährten METEOR – Programmiermodulen, wobei die Koordinaten-Eingabe mittels „teach-in“ oder über Absolutwerte erfolgen kann. Anweisungen an die Bedienperson können im Klartext abgespeichert werden.
- **Stabiler Aufbau**  
Der geschweisste Maschinenrahmen mit integriertem Elektroschrank dient der Aufnahme des verstärkten steifen Spindelgehäuses. Alle mechanischen Komponenten sind präzisionsgefertigt analog zum Werkzeugmaschinenbau.
- **Drahtführungssystem**  
Der sehr stabile Aufbau vom Drahtführungssystem garantiert höchste Präzision in der Drahtführung.
- **Flexible Ausbaumöglichkeiten**  
Der modulare konzipierte Aufbau erlaubt vielfältige Ausbaumöglichkeiten. Die Investition ist somit langfristig ausgerichtet, da sie den zukünftigen Anforderungen genügt.

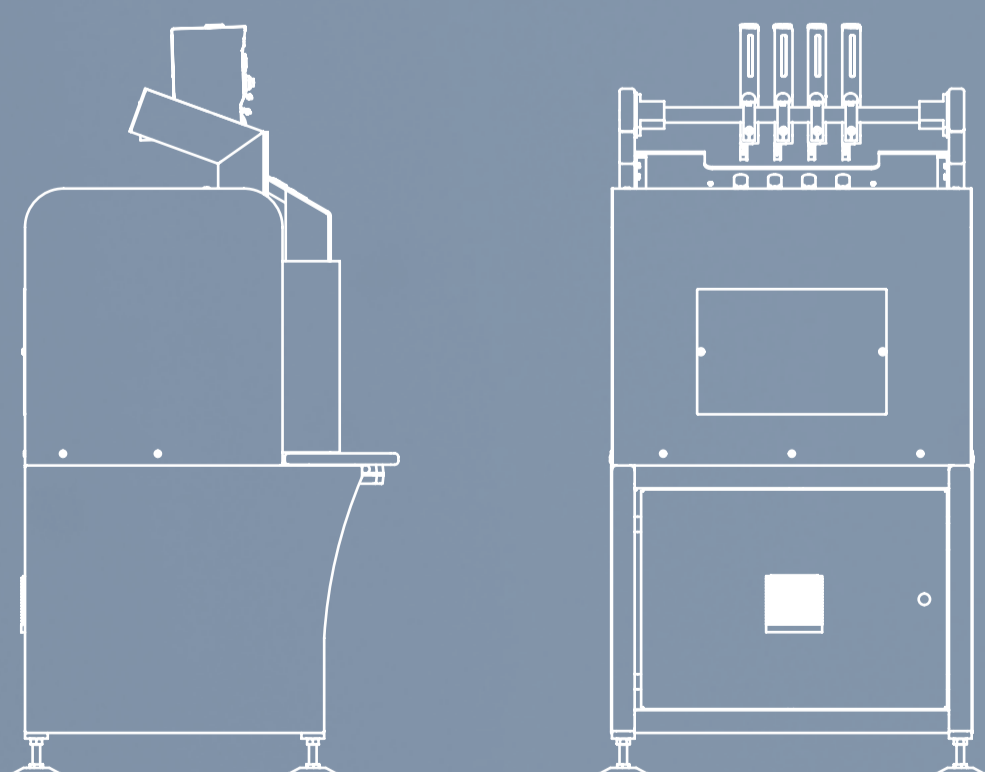


sustainability precision innovation

# MBL 420

## Die Meteor Budget Linie - Ihr Nutzen

- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Automatische Verarbeitung der Spulen
- Die Maschine fürs begrenzte Budget
- Modernste Steuerungstechnik basierend auf CNC - Technologie
- Bedienung und Programmierung mit Touchscreen
- Geringe Standfläche weniger als 1m<sup>2</sup>



### Technische Daten

Spindelzahl	Wahlweise 2 oder 4
Spindelabstand	180 oder 90 mm
Drahtstärke Standard	bis 0,6 mm
Drahtstärke Optimal	bis 1,2 mm
Wickelbreite	80 mm
Flugkreisdurchmesser	150 oder 85 mm
Wickelgeschwindigkeit	15'000 1/min
<b>Anschlusswerte und Abmessung</b>	
Speisespannung	3 x 400 V / 50-60 Hz
Stromaufnahme	12 A
Netzabsicherung, kundenseitig	16 A
Schutzart elektrische Installation	IP 54
Luftdruckanschluss	5 - 7 bar
Luftverbrauch	ca. 400 l/min
Maschinenabmessung	ca. 950 x 950 x 1850 mm
Spindelhöhe ab Boden	1100 mm
Gewicht	ca. 600 kg