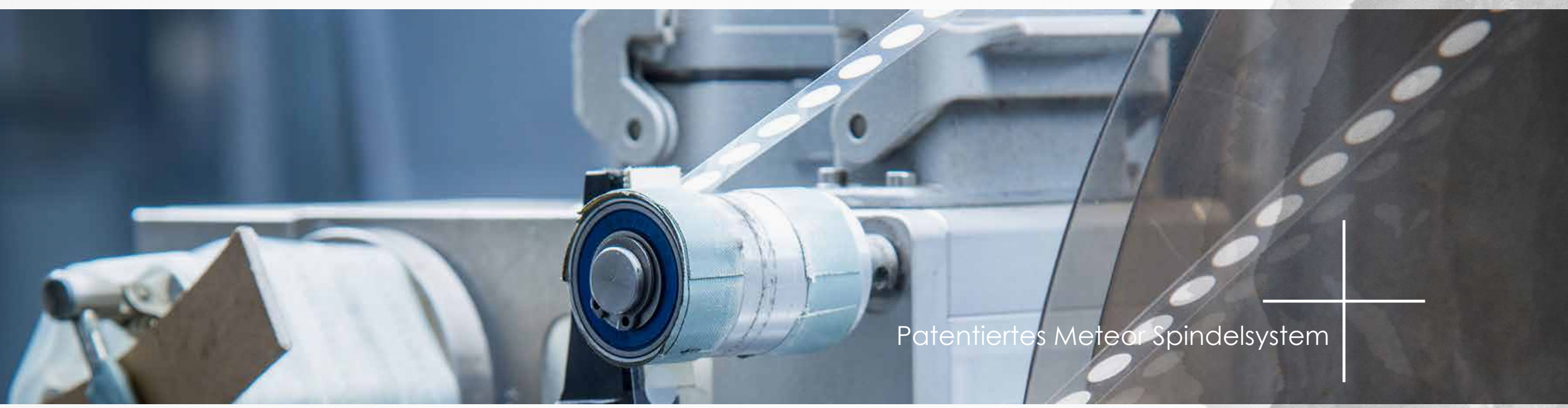


M 26

Einspindelwickelmaschine

Die Universal - Wickelmaschine M26 ist speziell für die Produktion von klein- bis mittleren Losgrößen konzipiert. Dank der in 3 Achsen numerisch programmierbaren Drahtführung ist eine automatische Produktion von Spulen möglich. Zudem ermöglicht die in 3 Achsen programmierbare Drahtführung eine Serie - nahe Fertigung, sowie einen sehr flexiblen Einsatz.

Die Steuerung basiert ebenfalls auf der bewährten Meteor CNC – Technologie.



Patentiertes Meteor Spindelsystem

Der M26 Baureihe ist durch Zusatzgeräte flexibel erweiterbar

- Spulenspezifische Wickelwerkzeuge
- Verarbeitung von Spulen bis zu 2000mm Länge
- Angetriebenes Gegenlager
- Verschiedene Drahtführungssystem, wie Gleitdrahtführer, Rollendrahtführer, Röhrendrahtführer
- Abisoliervorrichtung
- Verschiedene mechanische und elektronische Drahtzugreglersysteme
- Anwendungsspezifische Entwicklungen und Ausführungen

Die M26 Wickelmaschine überzeugt mit weiteren Argumenten

CNC – Technologie
Die Steuerung basiert auf modernster CNC – Technologie aus dem Hause B&R, bei der mind. 4 Achsen auf einer vorgegebenen Bahnkurve verfahren werden. Um die dafür geforderte Geschwindigkeit in der Datenkommunikation unter den im CNC – Verbund eingebundenen Achsen garantieren zu können, wird die Datenkommunikation mit POWERLINK geführt.

Bedienung und Programmierung
Die Programmierung erfolgt mit dem bewährten METEOR – Programmiermodulen, wobei die Eingabe entweder mit dem CNC – Handrad und einer Teach-Funktion oder über Absolutwerte erfolgen kann. Anweisungen an die Bedienperson können im Klartext und in beliebiger Länge abgespeichert werden.

Stabiler Grundaufbau
in Aluminium – Plattenbauweise

Modulares Drahtführungssystem

Flexible Ausbaumöglichkeiten
Der modular konzipierte Wickelautomat erlaubt eine vielfältige Ausbaubarkeit, die den Einsatz Ihre Investition auch für zukünftigen Anforderungen ermöglicht.



Mit Präzision computergestützt verarbeitet

M 26

Einspindel
Wickelmaschine
Ihr Nutzen

- Spulenspezifische Wickelwerkzeuge
- Verarbeitung von Spulen bis zu 2000mm Länge
- Angetriebenes Gegenlager
- Verschiedene Drahtführungssystem, wie Gleitdrahtführer, Rollendrahtführer, Röhrendrahtführer
- Abisoliervorrichtung
- Verschiedene mechanische und elektronische Drahtzugreglersysteme
- Anwendungsspezifische Entwicklungen und Ausführungen

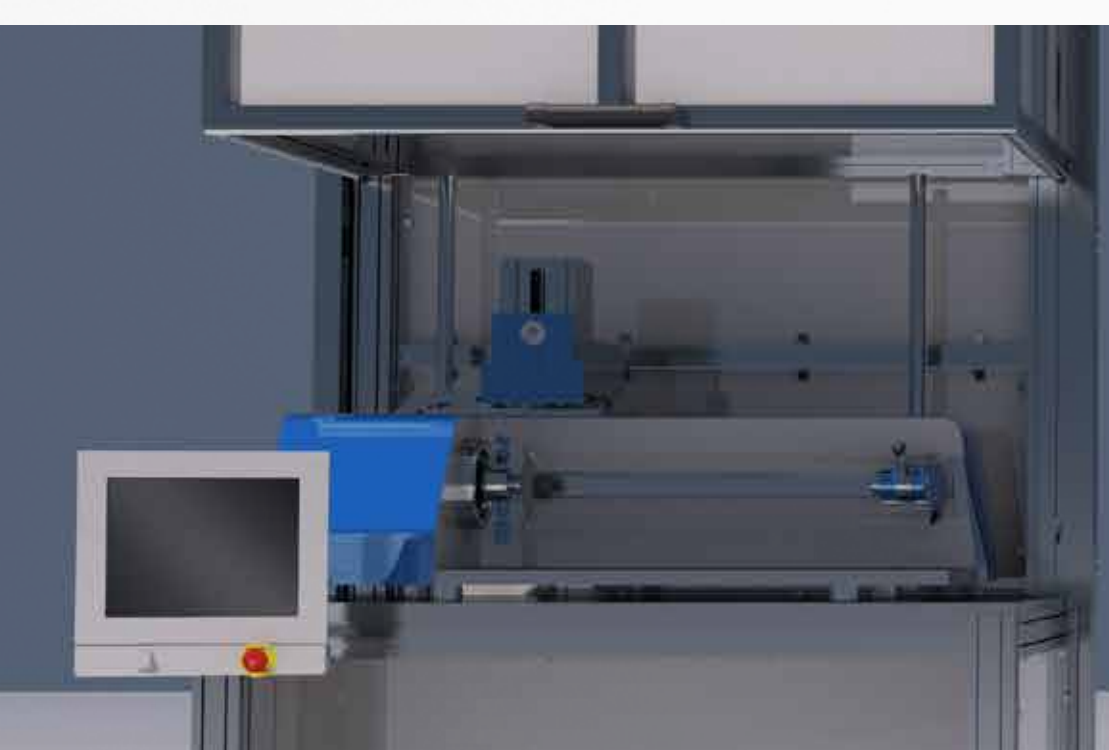
Technische Daten

Spindelzahl	1
Drahtstärkenbereich Standard	bis 2 mm
Wickelbreite, standard	400 mm
Wickelbreite, optional	bis 2000 mm
Flugkreisdurchmesser	200 mm
Verfahrgeschwindigkeit max.	90 mm/s
Wickelgeschwindigkeit max.	bis 12'000 1/min

Anschlusswerte und Abmessungen

Speisespannung	230 V / 50-60 Hz
Stromaufnahme	10 A
Netzabsicherung, kundenseitig	16 A
Schutzart elektrische Installation	IP 54
Maschinenabmaße B x L x H	ca. 700 x 1000 x 500
Spindelhöhe ab Arbeitstisch	220 mm
Gewicht	250 kg

sustainability precision innovation



M26 Einspindelwickelmaschine